

Всероссийская олимпиада школьников по труду (технологии)
2025-2026 учебный год
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»
Муниципальный этап. 9 класс
Практический тур
«Механическая обработка узла швейного изделия»

Уважаемый участник!

На практическом туре олимпиады по труду (технологии) Вам предложена последовательность изготовления узла швейного изделия.

Задача участника – внимательно ознакомиться с предложенным заданием и выполнить пошив образца узла швейного изделия, используя ручные, машинные операции и влажно-тепловую обработку.

При выполнении задания используете технологическую последовательность изготовления узла, приведенную ниже (стр. 3), картой пооперационного контроля практической работы (стр. 6) и листы с выкройками (стр. 7).

Всего за практический тур «Механическая обработка узла швейного изделия» максимальное количество баллов, которое может набрать участник, составляет 15 баллов.

Длительность практического тура (пошив) составляет 90 минут.

Практическая работа «Обработка декоративного клапана с кружевом»

В качестве отделки и функциональных элементов в швейных изделиях часто используются такие детали, как клапаны.

Клапан – отлетная деталь прорезных и накладных карманов для обработки верхней линии разреза или являющаяся элементом декоративного оформления изделия. Клапан может иметь различную форму: прямоугольную, треугольную, с закругленными краями и др.)



Декоративный клапан с кружевом – это не просто функциональный элемент, а настоящее украшение вашего изделия. Нежная ажурная отделка превращает простую деталь в изысканный акцент, придающий вещи неповторимый шарм и романтичность.

Задание: выполните образец декоративного клапана с кружевом (тесьмой).

Материалы и инструменты:


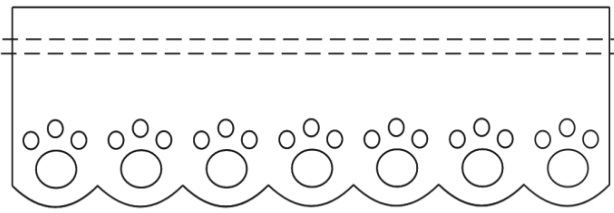
1. Деталь из х/б ткани размером 17,0х19,0 см. (нить основы проходит вдоль большей стороны ткани);
2. Кружево или тесьма около 50,0 см. длиной и не менее 2,0 см. шириной;
3. Нитки;
4. Иглы швейные ручные;
5. Булавки английские;
6. Наперсток;
7. Ножницы;

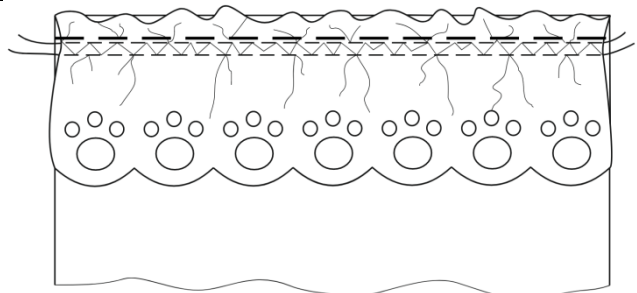
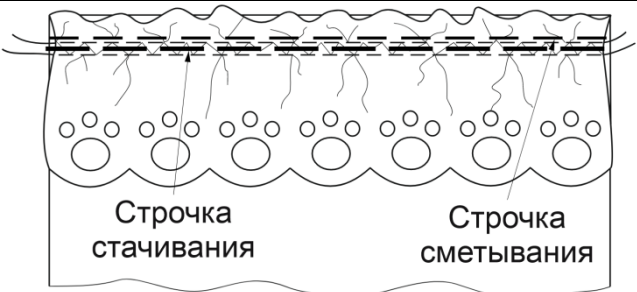

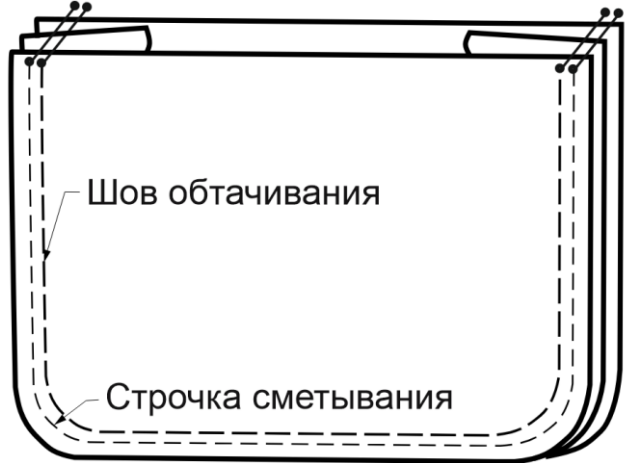
8. Мел портновский;
9. Линейка.

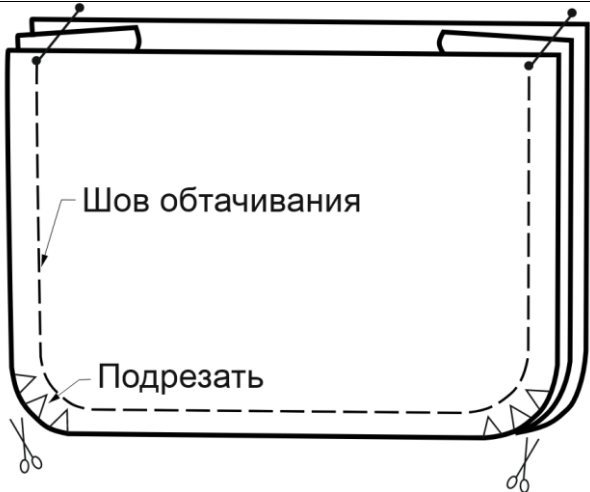
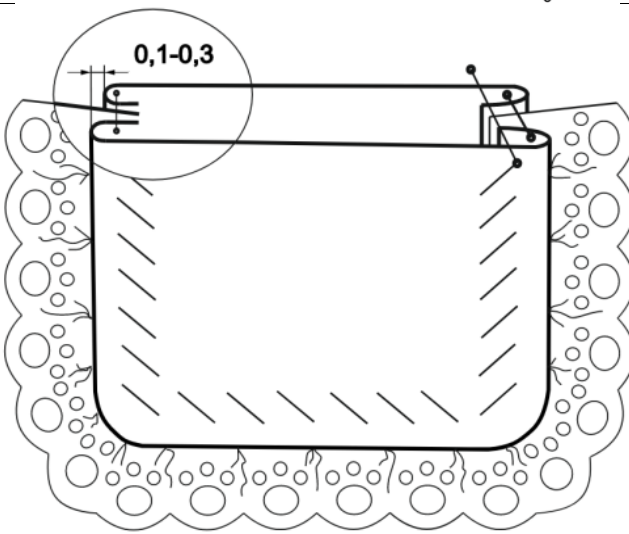
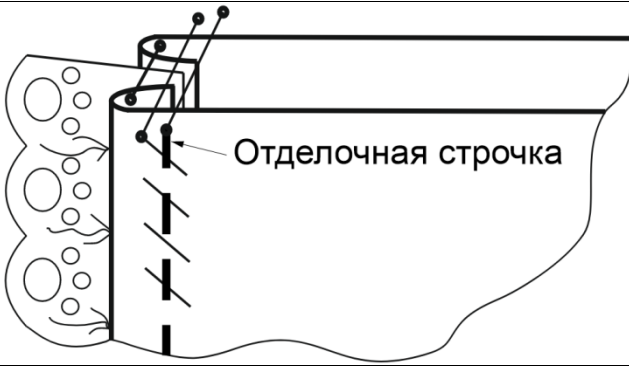
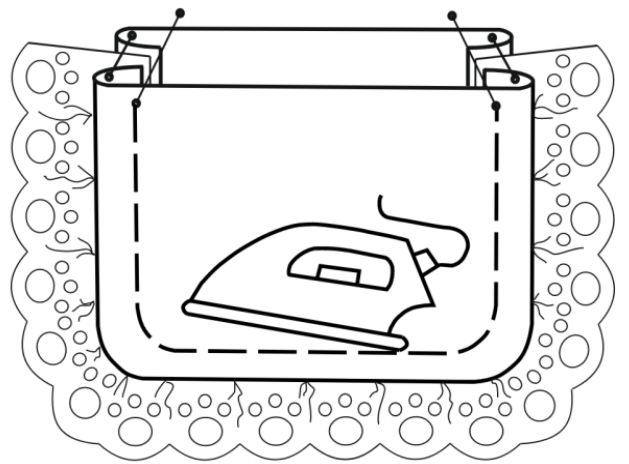
Оборудование:

1. Швейная машина;
2. Утюг;
3. Утюжильная доска.

Технологическая последовательность
«Обработка декоративного клапана с кружевом»

№ п.п.	Описание операции	Графическое изображение
1	<p>Выкроить детали с учетом направления нитей основы: 1. клапан; 2. нижний клапан (подклапан) меньше верхнего клапана на 0,2-0,3 см. по боковым и нижнему срезам.</p> <p>Нить основы проходит вдоль клапана (по боковому срезу).</p> <p>Деталь верхнего клапана представлена в Приложении 1. Выкройка дана с припусками на обработку!</p>	
2	<p>Проложить по краю кружева две параллельные машинные строчки.</p>	
3	<p>Выполнить сборку кружева на необходимую величину (длина кружева в готовом виде равна сумме длин боковых и нижнего срезов клапана) стягивая нитки и равномерно распределяя сборку по всей длине кружева.</p>	

4	Наложить кружево лицевой стороной на лицевую сторону клапана. Приметать кружево к клапану по боковым и нижнему срезу.	
5	Притачать кружево, прокладывая машинную строчку со стороны кружева на 0,5 см. от среза.	
6	Удалить нитки приметывания и нитки, стягивающие кружево.	
7	Сложить детали клапана и подклапана лицевыми сторонами внутрь, уравнивая их срезы и расправляя кружево таким образом, чтобы его свободный край не попал под строчку сметывания. Сметать со стороны клапана, шириной шва 0,5-0,6 см., припосаживая клапан на закруглениях.	
8	Обтачать клапан со стороны подклапана, шириной шва 0,5 - 0,7 см., выполняя в начале и конце строчки машинные закрепки.	

9	<p>Удалить нитки сметывания.</p> <p>Подрезать припуски шва обтачивания на закруглениях, не доходя до строчки 0,2-0,3 см., чтобы после вывертывания избежать толщины в шве.</p>	
10	<p>Выправить клапан на лицевую сторону, выправляя уголки.</p> <p>Выметать край клапана косыми или прямыми выметочными стежками со стороны подклапана, выправляя кант из клапана 0,1-0,3 см.</p>	
11	<p>По обтачным краям клапана проложить отделочную строчку на расстоянии 0,5-0,7 см. от края клапана.</p>	
12	<p>Удалить нитки временного назначения.</p> <p>Приутюжить готовый клапан с лицевой стороны.</p>	

Самоконтроль:

- все детали должны выкраиваться в соответствии с направлением нити основы;
- машинные строчки должны быть ровными и аккуратными, должны иметься машинные закрепки;
- ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам;
- должны отсутствовать строчки временного назначения;
- должно соблюдаться качество ВТО;
- должны соблюдаться правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования.
- максимальная оценка: 15 баллов.

Карта пооперационного контроля «Обработка декоративного клапана с кружевом»

№ п.п.	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы	1	
2	Определение лицевой стороны ткани	1	
3	Детали выкроены с учетом направления нити основы	1	
4	Одинаковая ширина кружева по всей длине шва обтачивания	1	
5	Равномерное распределение сборки кружева по длине шва обтачивания (боковые+нижняя сторона)	1	
6	Кружево не стянуто в углах клапана	1	
7	Качество выполнения и симметричность скругленных углов	1	
8	Качество выметывания клапана (наличие канта шириной 0,1-0,3 см.)	2	
9	Качество отделочной строчки по шву обтачивания – ширина шва 0,5 см., строчки ровные	2	
10	Наличие закрепок в начале и конце швов	1	
11	Величина готового клапана 13,0х6,7 см.	1	
12	Стежки временного назначения удалены. ВТО готового образца	1	
	Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований	1	
Итого:		15	

ВНИМАНИЕ! Выкройка дана с припусками на обработку!



Клапан



Подклапан